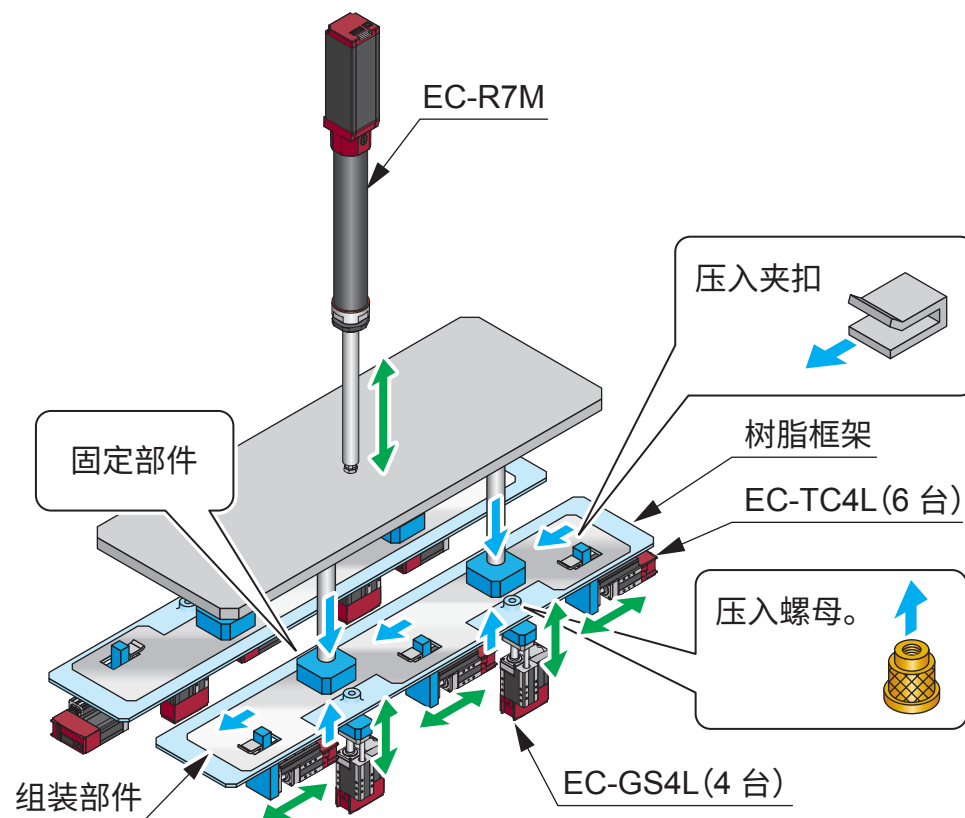


# 汽车内饰部件组装装置

**用途** 将部件组装至树脂框架的工序。



## 说明

使用 e 电缸的“推压功能”进行组装，实现了装置的无气化、无传感器化。

在安装好部件的状态下进行推压时，e 电缸会检测扭矩，并输出“推压完成信号”，但如果作业人员忘记安装部件就进行推压，则判定为空转，e 电缸不会输出信号。

由此，即使不在装置上安装传感器类，也可以进行工件的“有无判定”。

另外，通过无线示教，还能够轻松调整组装到装置后的位置、速度，大幅度减少了装置制作时间和启动工时。