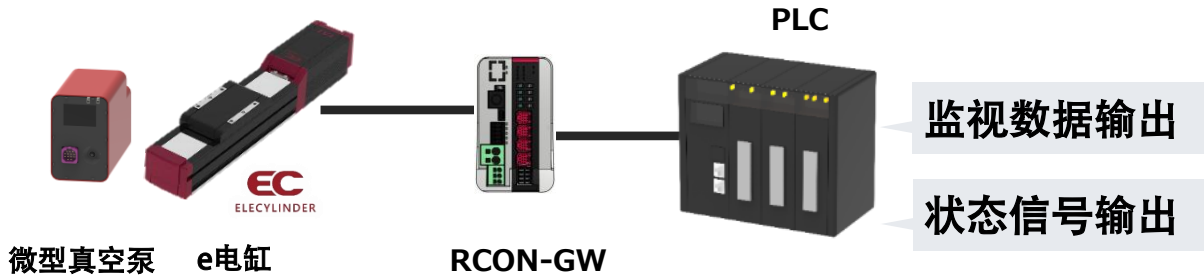


e电缸功能全面拓展

以往仅普通电缸、单轴机械臂才可实现的当前坐标监视、过载等级监视以及部分动作设置，如今e电缸也能实现了。
 选配MF（三点定位功能），即可启用以上全部功能。



新增功能

1. 监视数据 / 状态信号输出

可向 PLC 传输以下数据。
 ※仅连接 RCON-GW 时可用

- | | | | |
|--------|-----------|------------|-------------------|
| 基础监视数据 | · 当前坐标 | · 估算再生放电电量 | · 累计行走距离 |
| | · 当前速度 | · 累计移动次数 | · 当前压力值(仅支持微型真空泵) |
| 状态信号 | · 偏差监视电流值 | · 当前指令值 | |
| | · 过载等级监视 | · 当前报警代码 | (最多可选 3 项数据输出) |
| 状态信号 | · 运行准备完成 | · 推压空推提示 | · 区间输出信号 |
| | · 原点复位完成 | · 轻微故障报警 | · 与 EC 的通讯状态 |

2. 推压 / 定位设置

【简易设置界面】

①两端推压

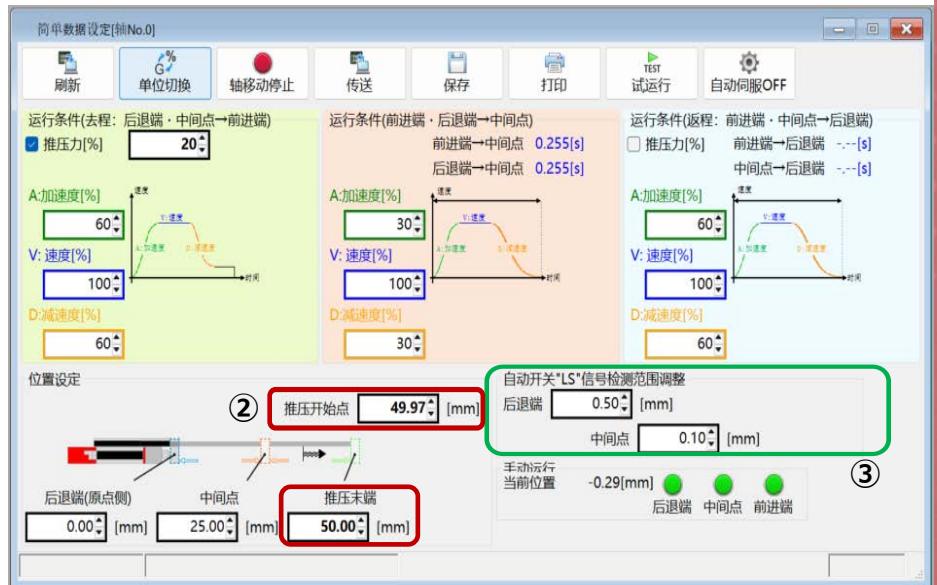
标准规格仅支持单侧推压，MF规格可分别设置前进端、后退端的推压动作

②推压行程

除推压起始点外，新增推压行程参数设置

③定位宽幅设置

标准规格仅能统一设置一组定位宽幅，如今可对前进端、后退端、中间点位单独设定



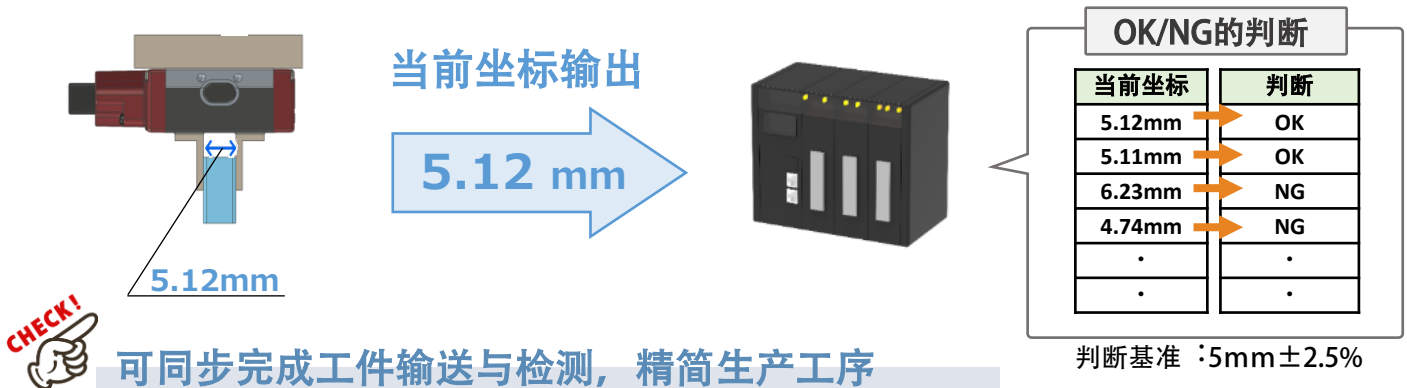
功能拓展，助力设备可视化管理

功能升级后设备应用场景大幅拓宽

设备状态与运行数据可视化，可实现数字化管理、趋势分析，提前规避故障、保障生产品质。

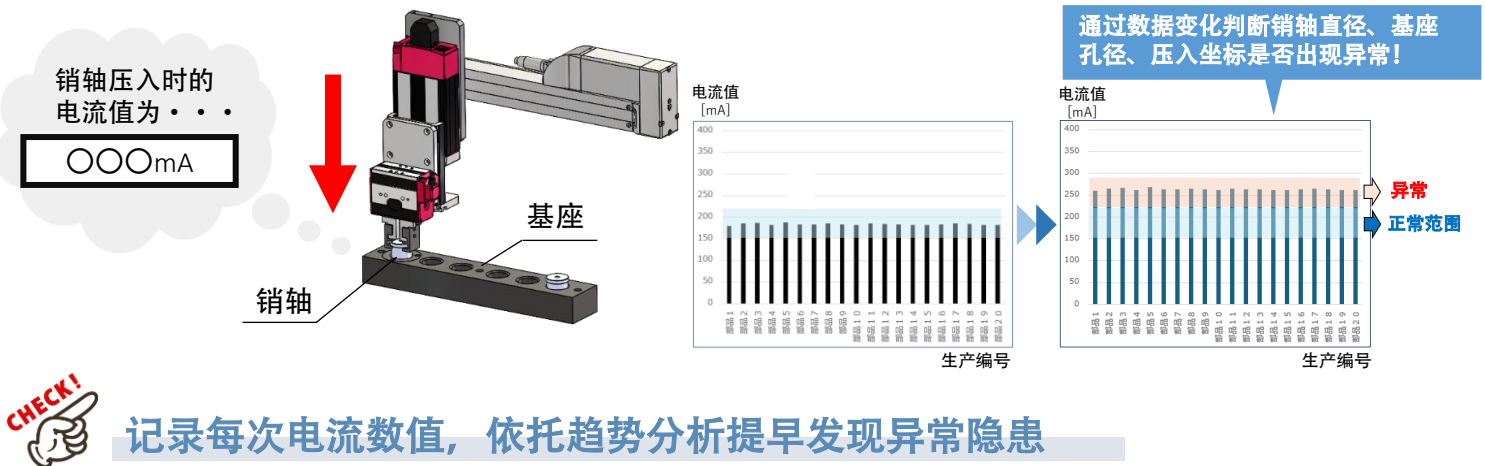
数值管理

输出实时坐标数据，在夹取工件的同时完成尺寸检测，自动判定产品合格/不合格。



趋势管理

采集销轴压入基座过程中的电流数据。



预兆保全

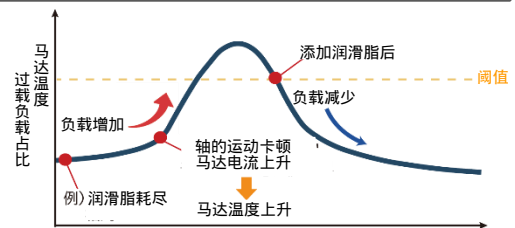
借助过载等级监视功能，捕捉轴的负载异常前兆。

当过载百分比持续升高时

- 外部负载增大
- 润滑脂耗尽



对轴进行检修



借助过载等级监测功能，捕捉执行器负载异常前兆。



实时监控负载状态，提前预判故障，杜绝突发停机与设备报错

IAI 艾卫艾商贸 (上海) 有限公司

上海市虹桥路 888 号 融景解园 A 栋 303 室 邮编: 200030
TEL: 021 - 6448 - 4753 E-mail: shanghai@iai-robot.com

深圳分公司

广东省深圳市福田区泰然六路北侧深业泰然红松大厦-B座10EF1008 邮编: 518040
TEL: 0755 - 2393 - 2037 E-mail: shenzhen@iai-robot.com

天津分公司:

天津市和平区南市街道北安桥南侧合生财富广场 2 号楼 11 层 1105 室 邮编: 300021
TEL: 022 - 6448 - 4753 E-mail: tianjin@iai-robot.com